

VÁLVULA BORBOLETA REVESTIDA DE PTFE

POLI[®] FIX



SÉRIES 101 / 102

- Disco de Inox fundido ou Revestido de PTFE
- Temperatura de trabalho até 240 °C
- Válvula estanque
- Indicada para meios corrosivos severos, processos químicos e indústria alimentícia

**CORPO CLASSE 150 LBS
CONSTRUÇÃO CONFORME API 609A
VEDAÇÃO ESTANQUE CONFORME API 598**



poligon
válvulas industriais

Modelo 101

Neste modelo a sede e o disco são construídos em PTFE puro. A sede é envolta por um elastômero tensor e o disco possui estrutura interna metálica. Apresenta como vantagem isolar as partes metálicas do corpo e do disco do fluido de processo. A construção do corpo atende aos requisitos da norma API-609A, onde as principais características das válvulas de PTFE puro são:

- Compatibilidade com processos químicos e alimentícios (produto inerte)
- Anti-aderência
- Resistência a maioria dos fluidos
- Operação em temperaturas de até 240 °C
- Baixo nível de manutenção
- Estanqueidade total



Modelo 102

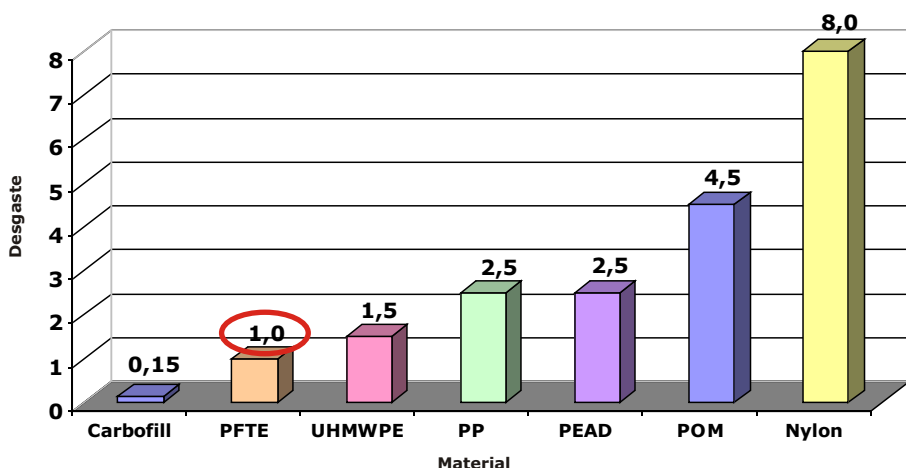
Neste modelo a sede é construída em PTFE puro e envolta por um elastômero tensor. Apresenta como vantagem isolar as partes metálicas do corpo e os fluidos de processo. O disco e a haste são construídos em aço inoxidável, respectivamente ASTM A-351 Gr. CF8M e AISI 316. Tal como o modelo 101, a construção do corpo atende aos requisitos da norma API-609A.

O desempenho do modelo 102 é o mesmo do modelo 101, com a única diferença que este modelo possui o disco metálico.

CARATERÍSTICAS DO PTFE

Devido ao seu baixo coeficiente de fricção, o PTFE permite que uma válvula permaneça em operação por um longo período de tempo, com um desgaste muito inferior ao de outros materiais.

O grafico abaixo mostra um comparativo entre o PTFE e diversos outros plásticos de engenharia, muito empregados na construção de válvulas.

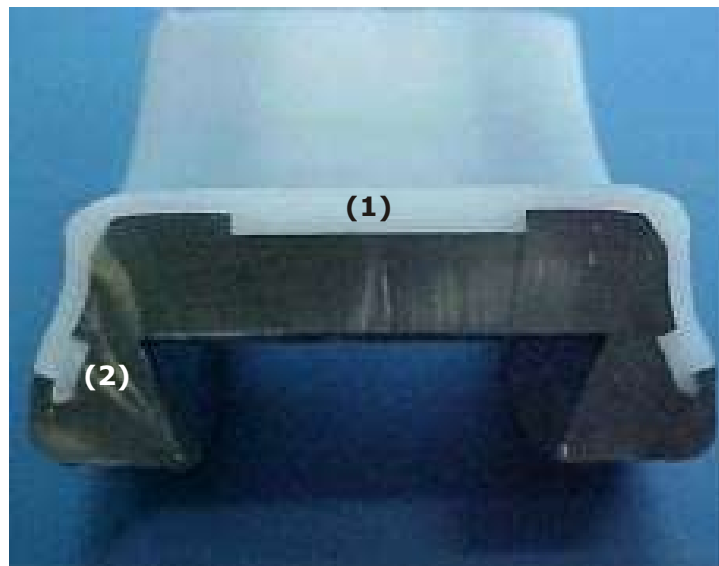


DIFERENCIAIS

As sedes das válvulas Poligon foram desenvolvidas de forma a garantir que o elastômero tensor molde-se perfeitamente ao PTFE, permitindo ao produto uma estabilidade mecânica elevada.

O inovador anel estrutural (1) faz com que a área de vedação tenha uma vida útil muito maior, pois nesta região há um volume maior de material, garantindo maior resistência do produto.

As extremidades externas da peça de PTFE possuem um engaste (2) desenvolvido especialmente para impedir que o tensor solte-se do PTFE, garantindo uma vida útil maior.



As válvulas Poligon foram criadas para facilitar o seu dia a dia, pois sua montagem é facilitada, já que a construção inovadora da sede, permite que a válvula seja montada com o disco em qualquer posição angular.

Esta linha de válvula pode ser oferecida com alavanca manual, caixa redutora com volante ou automática e suas aplicações vão desde o simples bloqueio, ao controle modulante.

As inovações apresentadas pela Poligon impactam diretamente no rendimento do seu processo, onde o baixo nível de manutenção e a facilidade de instalação e uso, tornarão o seu ambiente produtivo muito mais versátil.

Utilize as tabelas abaixo e especifique o melhor produto para o seu processo, pois os modelos 101 e 102 são oferecidos com

diferentes combinações de materiais, específicos para cada aplicação.

MODELO 101

MATERIAIS	REFERÊNCIA
CORPO	
ASTM A-536 Gr 65-45-12	1
ASTM A-216 Gr. WCB	2
ASTM A-351 Gr. CF8	4
ASTM A-351 Gr. CF8M	6
SEDE	
PTFE 3.1	T1
PTFE 3.2	T2
PTFE 3.3	T3
DISCO	
PTFE	RT
HASTE	
AISI 410	3
AISI 304	4
AISI 316	6

MODELO 102

MATERIAIS	REFERÊNCIA
CORPO	
ASTM A-536 Gr 65-45-12	1
ASTM A-216 Gr. WCB	2
ASTM A-351 Gr. CF8	4
ASTM A-351 Gr. CF8M	6
SEDE	
PTFE 3.1	T1
PTFE 3.2	T2
PTFE 3.3	T3
DISCO	
AISI 304	4
AISI 316	6
HASTE	
AISI 410	3
AISI 304	4
AISI 316	6

10X - X - X - X - X - X



Exemplo:

101-2-T1-RT-4-8: Válvula Borboleta modelo 101, corpo em WCB, sede em PTFE, disco revestido de PTFE, haste em AISI 304, diâmetro de 8".

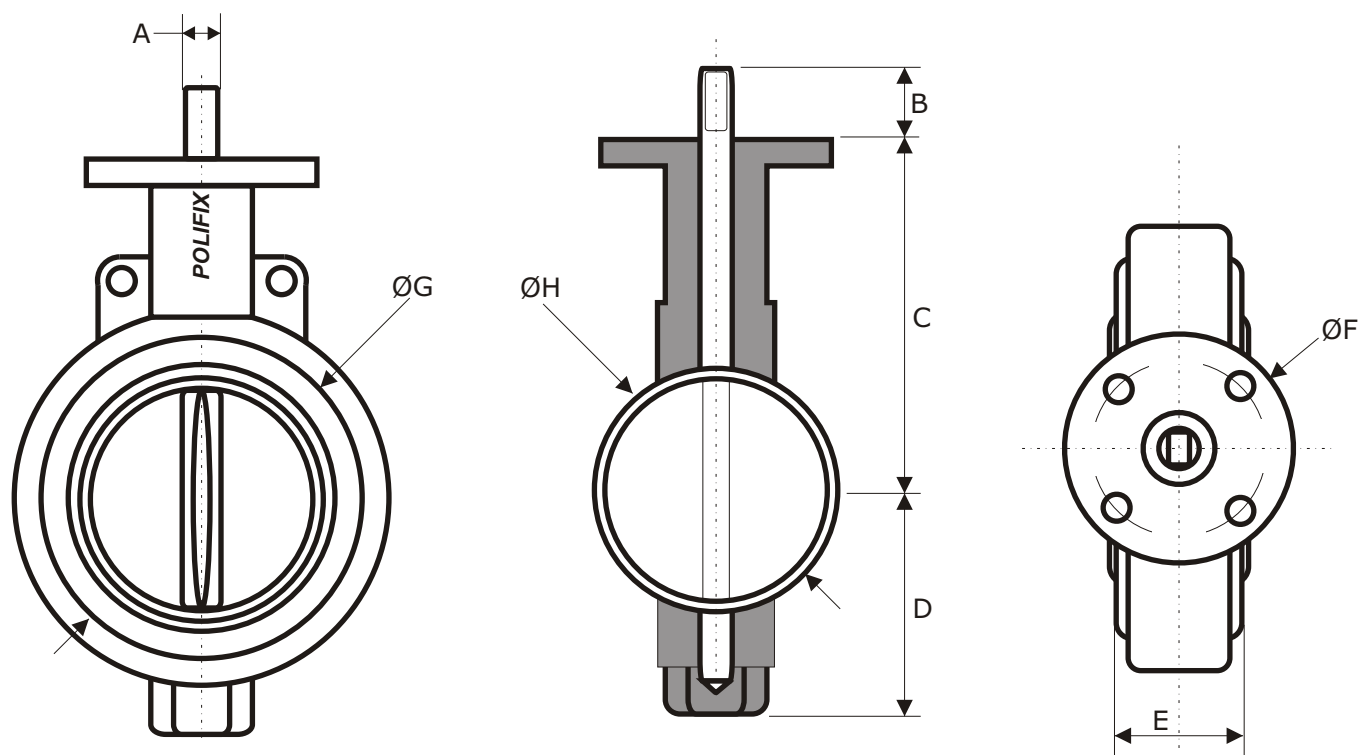
TABELA DE TEMPERATURA

MATERIAL DA SEDE	°C (max)
PTFE 3.1	136
PTFE 3.2	240
PTFE 3.3	204

TABELA DE CV X PORCENTAGEM DE ABERTURA

Diam. Pol.	CV x Porcentagem de Abertura										Torque (Nm)
	10%	20%	30%	40%	50%	60%	70%	80%	90%	100%	DP = 150 Lbs
2"	3	6	13	23	39	67	91	132	186	259	22
3"	7	27	62	111	171	247	336	438	555	685	34
4"	16	32	65	116	194	336	453	660	932	1294	51
6"	33	69	138	248	414	718	966	1408	1987	2760	110
8"	62	129	259	466	777	1346	1812	2641	3728	5178	195
10"	98	205	410	737	1229	2130	2868	4179	5900	8194	297
12"	144	300	600	1079	1799	3117	4197	6115	8633	11990	432

DIMENSIONAIS



Diam. Pol.	A	B	C	D	E	F	G	ØH	Círculo de Furação	Qtd. De Furos	Diam. Do Furos
2"	14	35	140	69	43	102	105	51	82,5	4	11
3"	14	35	159	89	46	102	130	76	82,5	4	11
4"	16	37	178	110	52	102	162	102	82,5	4	11
6"	19	37	203	134	56	102	216	146	82,5	4	11
8"	22	37	241	169	60	152	271	197	127	4	14
10"	29	50	273	212	68	152	330	248	127	4	14
12"	29	50	311	236	78	152	376	298	127	4	14

Onde não especificado, dimensões em mm